



SCHEDA TECNICA

recuper^oHC

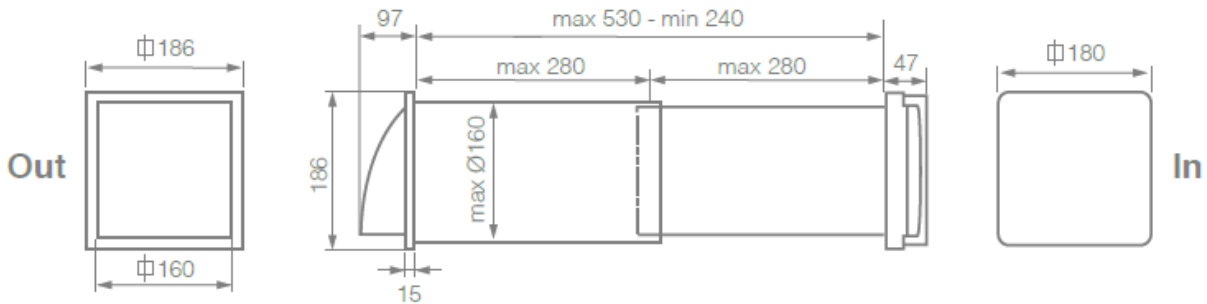
Recupero HC è un'unità per la ventilazione meccanica puntuale con recuperatore di calore ceramico e sensore di umidità










CODICE	RECUPHC
PORTATA A VELOCITA' VARIABILI	I= 15m ³ /h II=25m ³ /h III=50m ³ /h
POTENZA ASSORBITA	I=2 W II=3,8 W III=6,5 W
PRESSIONE SONORA (1m)	I=18dB II=26dB III=32dB
PERCENTUALE DI RECUPERO CALORE	90%
SPESSORE PARETE D'INSTALLAZIONE	Min 240mm Max 530mm
DIAMETRO FORO	160mm
DIMENSIONI DEFLETTORE INTERNO	180x180mm
FILTRO	CLASSE G3
GRADO DI PROTEZIONE IP	X4
Conforme alle seguenti normative: - 2096/95/CE Direttiva Bassa Tensione - 2006/42 CE Direttiva Macchine - 2004/108/CE Direttiva Compatibilità Elettro magnetica IMQ Clima (UNI EN 13141-8) Direttiva ERP (Eco Design CLASSE A)	

40069 ZOLA PREDOSA (Bologna - Italy)
 Via Madonna dei Prati, 5/A
 Tel. 051 6175111
 Telefax 051 756649 - 757173 - 6175291 - 6175287
 http://www.redi.it
 Reg. Imprese/Cod. Fisc./Part. I.V.A. 02459951204
 Cap. Soc. € 11.479.000 i.v.
 R.E.A. 441202 - MECC. BO 051095
 Partita I.V.A. CEE IT 02459951204



recuperHC



-  Ventilatore con 3 livelli di potenza:
 ⓪ 15 m³/h, ⓑ 25 m³/h, ⓐ 50 m³/h
-  Potenza assorbita: 2,8 Watt
 Grado protezione IP: X4
-  Percentuale di recupero del calore: max 90%
-  Diametro del foro: 160 mm
-  Filtri: Classe G3
-  Pressione sonora (1m):
 ⓪ 18 dB (A), ⓑ 26 dB (A), ⓐ 32 dB (A)
-  Spessore pareti esterne:
 240 - 530 mm
-  Dimensioni del deflettore:
 180 x 180 mm
-  Resistente ai raggi UV e tinteggiabile

Conforme alle seguenti normative:

- 2006/95/CE Direttiva Bassa Tensione
- 2006/42 CE Direttiva Macchine
- 2004/108/CE Direttiva Compatibilità Elettro Magnetica

IMQ CLIMA (UNI EN 13141-8)

1. SCOPO DEL TEST
 The purpose of the test is to define the thermal performance of the identified ventilation heat recovery unit according to EN 13141-8:2004. The test is carried out according to the procedure defined in the standard EN 13141-8:2004. The test is carried out in a laboratory with a controlled environment.

1. TEST FACILITY
 The test facility consists of a test chamber with two rooms (hot and cold) and a fan and filter unit at the middle part. The chamber is equipped with a fan and filter unit at the middle part. The chamber is equipped with a fan and filter unit at the middle part.

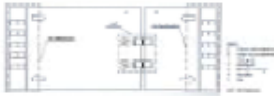


Figure 1: Test facility
 The test facility consists of two rooms (hot and cold) and a fan and filter unit at the middle part. The chamber is equipped with a fan and filter unit at the middle part.

The test results are reported in the table below. The test results are reported in the table below. The test results are reported in the table below.

DATI ERP ECODESIGN RECUPERO HC	
1	Nome e marchio del prodotto
2	Indirizzo del produttore
3	Modello
4	Classe di efficienza energetica
5	Classe di efficienza energetica
6	Classe di efficienza energetica
7	Classe di efficienza energetica
8	Classe di efficienza energetica
9	Classe di efficienza energetica
10	Classe di efficienza energetica
11	Classe di efficienza energetica
12	Classe di efficienza energetica
13	Classe di efficienza energetica
14	Classe di efficienza energetica
15	Classe di efficienza energetica
16	Classe di efficienza energetica
17	Classe di efficienza energetica
18	Classe di efficienza energetica
19	Classe di efficienza energetica
20	Classe di efficienza energetica
21	Classe di efficienza energetica
22	Classe di efficienza energetica
23	Classe di efficienza energetica
24	Classe di efficienza energetica
25	Classe di efficienza energetica
26	Classe di efficienza energetica
27	Classe di efficienza energetica
28	Classe di efficienza energetica
29	Classe di efficienza energetica
30	Classe di efficienza energetica
31	Classe di efficienza energetica
32	Classe di efficienza energetica
33	Classe di efficienza energetica
34	Classe di efficienza energetica
35	Classe di efficienza energetica
36	Classe di efficienza energetica
37	Classe di efficienza energetica
38	Classe di efficienza energetica
39	Classe di efficienza energetica
40	Classe di efficienza energetica
41	Classe di efficienza energetica
42	Classe di efficienza energetica
43	Classe di efficienza energetica
44	Classe di efficienza energetica
45	Classe di efficienza energetica
46	Classe di efficienza energetica
47	Classe di efficienza energetica
48	Classe di efficienza energetica
49	Classe di efficienza energetica
50	Classe di efficienza energetica

IMQ Clima (UNI EN 13141-8)
 Direttiva ERP (Eco Design) CLASSE A
 (I certificati originali disponibili a richiesta)



recuper^oHC

MODALITA' DI FUNZIONAMENTO

Certificazione IMQ clima (UNI EN 13141-8) e direttiva Ecodesign

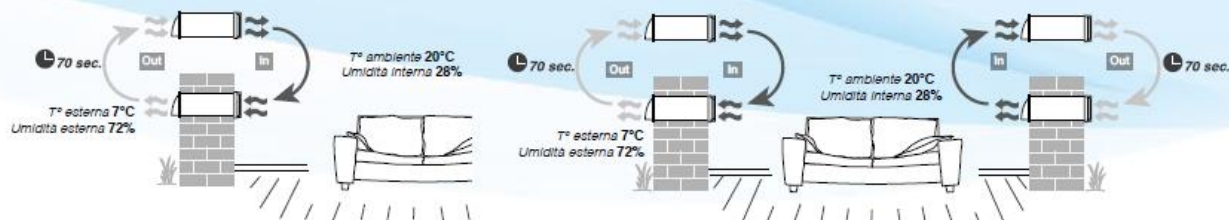
Il sistema consente il funzionamento di un singolo apparecchio all'interno di una stanza oppure, il collegamento di due o più apparecchi in modo che operino insieme aumentando prestazioni ed efficienza.

1. Funzionamento singolo

L'aria calda e viziata impiega 70 secondi per fuoriuscire dalla stanza riscaldando così l'elemento in ceramica. A seguire l'apparecchio inverte il flusso: l'aria fresca dall'esterno fluisce nella stanza e si riscalda mediante il calore accumulato

2. Funzionamento in modalità duale

Mentre il primo apparecchio provvede alla ventilazione, il secondo trasporta contemporaneamente aria viziata verso l'esterno. Durante questa fase il calore dell'aria viziata si accumula nell'elemento in ceramica. Dopo 70 secondi i ventilatori cambiano la direzione di trasporto.





DATI ERP ECODESIGN RECUPERO HC

A	Nome o marchio del fornitore			
B	Identificativo del modello			
C	Versione		Central demand control / Versioni E + Regolatore UR	
	SEC	Kwh /mQ	COLD	-78,8
			AVERAGE	-41,8
			WARM	-18,1
SEC CLASS		A		
D	Tipologia dichiarata		UVR - Bidirezionale	
E	Tipo di azionamento installato		Variatore di velocità	
F	Sistema di recupero calore		Rigenerativo	
G	Efficienza termica del recupero di calore	%	77	
H	Portata massima	Mc/s	0,0105	
I	Potenza elettrica assorbita alla portata massima	W/h	2,8	
J	Livello di potenza sonora	Lwa	44	
K	Portata di riferimento	Mc/s	0,0105	
L	Pressione di riferimento	Pa	0	
M	SPI	W / mc/h	0,147	
N	Fattore di controllo	CLTR	0,65	
O	Percentuali massime dichiarate di trafileamento	%	N.A.	
P	Tasso di miscela unità non da canale	%	4	
Q	Posizione e descrizione del segnale relativo al filtro		Visualizzata sul comando remoto e sul manuale di istruzioni	
S	Indirizzo internet istruzioni di dissassemblaggio			
T	Sensibilità del flusso d'aria	%	N.A.	
U	Tenuta all'aria esterna	mc/h	3	
V	AEC - Consumo anno di elettricità	Kwh/a	2,4	
W	AHS Risparmio di riscaldamento annuo	Kwh /a	COLD	86,5
			AVERAGE	44,2
			WARM	20